

Mantenimiento

Se llevará a cabo un adecuado programa de mantenimiento de todas las instalaciones y equipos de trabajo (carretillas elevadoras, transpaletas, etc).

Se elaborarán listas de comprobación que faciliten la fácil inspección y comunicación de las anomalías detectadas.

Se establecerá un plan de inspecciones periódicas para la detección, comunicación y registro de anomalías fácilmente visibles tales como: orden y limpieza de las áreas de almacenamiento y vías de circulación, elementos deformados o dañados, cargas deterioradas, etc., para proceder a su inmediata reparación.



Iluminación

Se garantizará un nivel mínimo de iluminación del almacén que estará en función de la exigencia visual requerida.

Orden y limpieza

El almacén ha de mantenerse limpio y ordenado en todo momento. Se garantizará que las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, deberán permanecer libres de obstáculos de forma que sea posible utilizarlas sin dificultades en todo momento.



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Los equipos de protección individual más usados en almacenes son los siguientes:



Protección obligatoria de la cabeza



Protección obligatoria del oído



Protección obligatoria de la vista



Protección obligatoria de las manos



Protección obligatoria de los pies



Protección obligatoria del cuerpo

RECUERDA

UNA BUENA GESTIÓN DE PRL EN ALMACENES ES FUNDAMENTAL PARA CONTROLAR LOS RIESGOS Y PODER TRABAJAR DE FORMA MÁS SEGURA. NO IMPROVISES Y CUMPLE LAS NORMAS.

AVISA DE LAS CONDICIONES PELIGROSAS E INSEGURAS QUE DETECTES Y USA CORRECTAMENTE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL.

CESMA

Central. Avda. Nº Sra. de Otero, s/n, 51002 Ceuta
Telf.: 956 522944 – Email: cesma@mutuacesma.com

GUÍA DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL “Gestionar la PRL en almacenes”



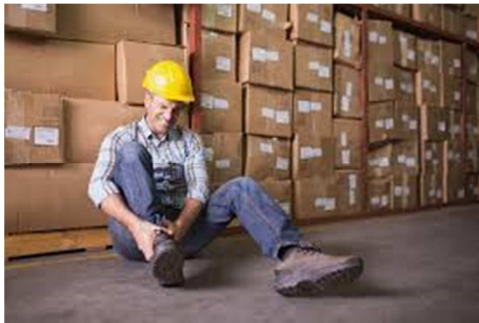
La mejor inversión es la prevención

PRINCIPALES RIESGOS EN ALMACENES

Existen una serie de **riesgos y accidentes habituales en almacenes** que pueden ser evitados con una gestión responsable de la logística del almacén y de las tareas a desempeñar por parte de las personas trabajadoras.

Caídas de personas al mismo nivel por resbalones y tropiezos.

Caídas de personas a distinto nivel en operaciones de carga o descarga, desde escaleras de mano, desde plataformas de trabajo, escaleras fijas o rampas sin barandillas, al subirse o bajarse de carretillas elevadoras, etc.



Caídas de objetos sobre zonas de paso y/o trabajo desprendidos desde las estanterías por colocación incorrecta de cargas, sobrecarga de las estanterías, o deterioro de las mismas por golpes y choques con las carretillas.

Golpes y atropellos diversos por vehículos de mantenimiento por la falta de orden en las zonas del almacén, lo que provoca el atropello de personas por las carretillas que circulan por los pasillos, o por la realización de trabajos de preparación de pedidos en zonas de circulación, o por la carencia de formación adecuada del personal en el manejo de los equipos de mantenimiento y/o en el uso de las estanterías.



Choques entre vehículos en los pasillos de circulación o al maniobrar en zonas de espacio reducido por carencia de señalización en los pasillos de circulación y cruces, y por insuficiente dimensionado de los pasillos para el cruce de carretillas.

Golpes entre vehículos y estanterías porque los pasillos son demasiado estrechos para las características técnicas de las carretillas (anchura, radio de giro, tipo de carga, etc.) y porque la persona conductora de la carretilla no tenga la formación y experiencia necesarias.

Golpes/cortes por objetos o herramientas y atrapamientos por el uso de la transpaleta, por la incorrecta manipulación y/o conducción de la carga.



Lesiones dorsolumbares y sobreesfuerzos al manipular material de peso elevado, o hacer muchos movimientos repetitivos con cargas poco pesadas.

MEDIDAS PREVENTIVAS EN ALMACENES

Una adecuada gestión en la prevención de riesgos laborales en almacenes requiere adoptar medidas preventivas, especialmente, durante la conformación y disposición de las cargas; en el control de las operaciones de carga y descarga, la señalización de las cargas máximas de las estanterías, la circulación peatonal y de carretillas, así como en lo referente a aspectos de señalización, mantenimiento, iluminación y limpieza.

Señalización

Se delimitarán claramente las zonas de circulación y los límites de ubicación de las zonas de apilado situadas al pie y sobre las estanterías. Los pasillos peatonales ubicados en las vías de circulación de carretillas elevadoras estarán debidamente señalizados.

Es importante señalar el lugar donde aparcar las carretillas elevadoras, así como otros equipos de trabajo del almacén.

